

DIECI



PEGASUS ESSENTIAL

50.18



dieci.com

PERFORMANCES

Modèle machine	Pegasus 50.18
Capacité maximale	4999 kg (11021 lb)
Hauteur maxi de levage	18 m (59,1 ft)
Extension maxi horizontale	15,3 m (50,2 ft)
Angle d'oscillation des fourches	133 °
Force d'arrachement	5700 daN (12814 lbf)
Force de traction	6500 daN (14613 lbf)
Poids à vide	14700 kg (32408 lb)
Pente maximum surmontable	37 %
Vitesse maximale (pour roues au diamètre maxi autorisé)	30 km/h (18,6 mph)

BRAS

Modèle machine	Pegasus 50.18
Descente	14,2 s
Levage	20,6 s
Sortie	26 s
Rentrée	17 s
Oscillation avant	3,8 s
Oscillation arrière	2 s

MOTEUR

Modèle machine	Pegasus 50.18
Marque	Perkins
Puissance nominale	85,9 Kw (115 HP)
@tr/min	2200 tr/min
Puissance de crête	85,9 Kw (115 HP)
@tr/min	2200 tr/min
Fonctionnement	4 temps
Injection	Électronique, Common Rail
Nombre et disposition des cylindres	4, verticaux en ligne
Cylindrée	3621 cm ³ (221 in ³)
Consommation	216 g/kWh (355,32 lb/Hp h)
@tr/min	1900 tr/min
Normes sur les émissions	Stage V/Tier 4f
Traitement gaz d'échappement	DOC+DPF+SCR (avec AdBlue)
Système de refroidissement	Liquide
Aspiration	Turbo compresseur 16 soupapes avec aftercooler
Filtre à air	Préchauffage air et préfiltre air avec séparateur de poussières

TRANSMISSION

Modèle machine	Pegasus 50.18
Type de transmission	Hydrostatique avec pompe à débit variable
Moteur hydraulique	Hydrostatique à variation automatique continue
Inversion	Électro-hydraulique actionnable avec machine en marche
Inching	À pédale pour déplacement contrôlé
Boîte de vitesses	À 2 vitesses servocommandée

PONTS DIFFÉRENTIELS

Modèle machine	Pegasus 50.18
Type d'essieux	2 directeurs, avec 4 réducteurs épicycloïdaux
Types de braquage	4 roues / transversal / 2 roues
Essieu AV	Rigide
Essieu AR	Oscillant
Freinage de service	À bain d'huile avec servofrein sur essieux AV et AR, avec système hydraulique double
Frein de stationnement	À actionnement négatif et commande électrique

INSTALLATION HYDRAULIQUE

Modèle machine	Pegasus 50.18
Type de pompe hydraulique	Pompe à engrenages pour direction assistée et mouvements
Débit pompe hydraulique	120 l/min (31,7 gal/min)
Pression maxi de service	27 MPa (3916 psi)
Commande distributeur	Joystick 5en1 proportionnel
Type de distributeur	Hydraulique à 5 sections servocommandé à commande électronique, proportionnel « Load Sensing » avec « Flow Sharing », 5 mouvements simultanés avec réglage de la vitesse maximale indépendante pour chaque mouvement.
Pieds stabilisateurs	4 pieds stabilisateurs indépendants à descente hydraulique

RAVITAILLEMENTS

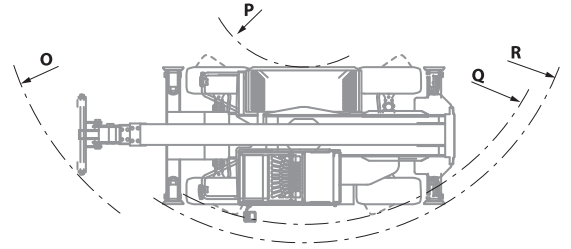
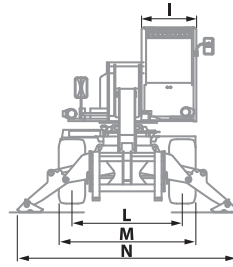
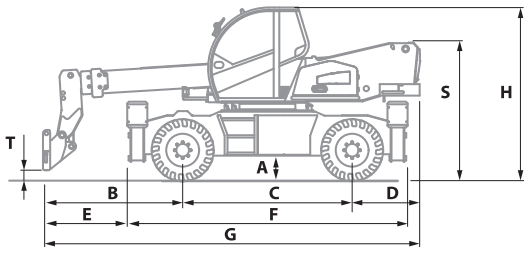
Modèle machine	Pegasus 50.18
Système hydraulique (total)	270 l (71,33 gal)
Réservoir gazole	180 l (47,55 gal)
Réservoir AdBlue	19 l (5,02 gal)

PNEUMATIQUES

Modèle machine	Pegasus 50.18
Pneumatiques standard	400/70x20" (405/70-20" ; 16/70-20")

DIMENSIONS

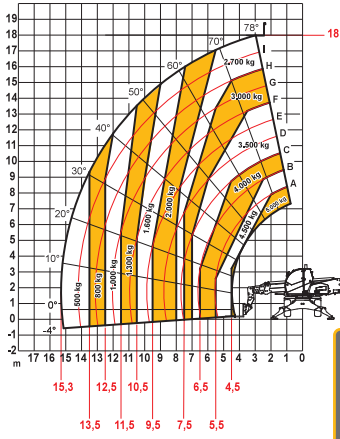
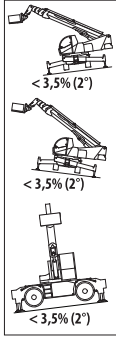
Modèle machine	Pegasus 50.18
A	310 mm (12,2 in)
B	2280 mm (89,8 in)
C	2950 mm (116,1 in)
D	1175 mm (46,3 in)
E	1330 mm (52,4 in)
F	4880 mm (192,1 in)
G	6630 mm (261,0 in)
H	3030 mm (119,3 in)
I	980 mm (38,6 in)
L	1920 mm (75,6 in)
M	2380 mm (93,7 in)
N	4000 mm (157,5 in)
O	5163 mm (203,3 in)
P	1700 mm (66,9 in)
Q	4430 mm (174,4 in)
R	4750 mm (187,0 in)
S	2420 mm (95,3 in)
T	140 mm (5,5 in)



MAX
5000 kg



MAX { 12,5 m/s
45 km/h
28 mph



DOCID0003774



50.18

EN 1459-2 - ISO 10896-2 - ISO 22915-24